

2.6 Меры безопасности.

2.6.1 Согласно требованиям п.3.10 ГОСТ 12.2.063-81 фильтр, установленный на трубопровод, не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, перекося, сжатие и др.)

2.6.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- монтировать фильтры с помощью трубных ключей;
- механическое воздействие на фильтр в виде ударов или др. нагрузок;
- откручивать и подтягивать пробку фильтра при наличии в трубопроводе давления рабочей среды;
- использовать фильтр на параметрах превышающих указанных в таблице 1.

3 Техническое обслуживание

3.1 В процессе эксплуатации фильтр должен периодически очищаться. Для очистки необходимо:

- закрыть кран подачи газа до и после фильтра;
- вывернуть пробку, вынуть фильтрующий элемент, очистить его и промыть керосином;
- вставить фильтрующий элемент, завернуть пробку соответствующим гаечным ключом;
- открыть краны и продуть систему газом для вытеснения образовавшейся газовой смеси в соответствии с ПБ в газовом хозяйстве;
- проверить герметичность фильтра обмыливанием и газоанализатором.

3.2 При повреждении фильтрующего элемента заменить его новым.

4 Хранение и транспортирование фильтров по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.


5 Гарантии изготовителя

5.1 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления, гарантийный срок эксплуатации – 2 года со дня ввода в эксплуатацию или продажи.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Фильтр испытан воздухом на прочность и плотность материала давлением 2,4 МПа.

6.2 Фильтр ГП - 15 соответствует ТУ РБ 500059277.013-2000 и признан годным для эксплуатации.

МП.  _____
(подпись, ответств. за приемку)

10. 2013
(месяц, год)

Упаковщик Ожовик

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Цветлит»,
230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,
факс (0152) 77-04-88, e-mail: sbvt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП 41 4552
ОКП РБ 29.23.14.600



ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫЕ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ

3239.38.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01. ТР010-007 00199.

Срок действия до 14.02.2018 г.

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) является объединенным эксплуатационным документом, включающим паспорт, и предназначено для ознакомления с конструкцией, устройством и работой фильтров газовых пылеулавливающих ГП (далее фильтры), их основными техническими характеристиками, а также для изучения правил хранения, монтажа, эксплуатации фильтров.

1 Описание и работа

1.1 Фильтры газовые пылеулавливающие (далее фильтры) предназначены для очистки потока газа от механических частиц и устанавливаются на газопроводах перед газоизмерительным, газопотребляющим и газорегулирующим оборудованием.

1.2 Основные технические характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ		
	Фильтр		
	ГП-15	ГП-20	ГП-25
Диаметр номинальный, DN, мм	15	20	25
Рабочая среда	Топливный или природный газ		
Давление номинальное, PN, МПа	1,6		
Температура рабочей среды, °С	до 90		
Потеря давления на фильтре (фильтрующий элемент очищен) при расходе 10 м ³ /ч, кПа, не более	0,1	0,08	
Материал основных деталей: - корпус, пробка, - фильтрующий элемент (сетка)	Латунь ЛЦ40Сд ГОСТ 17711-93 Сетка бронзовая 005Н или сетка полутомпаковая 01Н ГОСТ 6613-86		
Масса, кг, не более	0,160	0,235	0,400
Строительная длина, L, мм, не более	55	60	74
Резьба муфт, D дюйм	G1/2 - В	G3/4 - В	G1-В

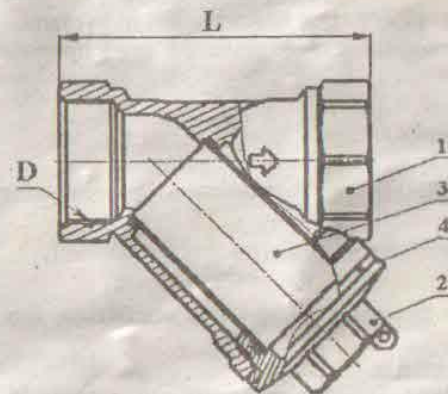
1.2.2 Срок службы фильтров при соблюдении регламентных работ и указаний по монтажу и эксплуатации не менее 10 лет.

1.3 Устройство и работа

1.3.1 Устройство и основные размеры фильтров приведены на рис.1.

1.3.2 Принцип работы фильтра заключается в том, что механические частицы (загрязнения) рабочей среды проходя через фильтр задерживаются на фильтрующем элементе.

1.3.3 Фильтр устанавливается на газопроводе (вертикальном или горизонтальном) перед вышеуказанным оборудованием, причем стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока рабочей среды. Фильтр устанавливается пробкой вниз.



- 1 – корпус;
- 2 – пробка;
- 3 – фильтрующий элемент;
- 4 – прокладка

Рисунок 1 – Фильтр газовый пылеулавливающий (ГП)

1.4 Маркировка

1.4.1 На корпусе фильтра нанесена следующая маркировка: номинальное давление (PN16), номинальный диаметр, стрелка направления рабочей среды, марка материала корпуса (ЛС), товарный знак изготовителя.

1.5 Упаковка

1.5.1 Фильтры упакованы в ящики из гофрированного картона.

1.5.2 В каждый ящик вложено руководство по эксплуатации в количестве 2 экз.

2 Использование по назначению

2.1 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж фильтра на трубопровод должен выполнять подготовленный персонал, прошедший обучение и подтвердивший соответствующую квалификацию.

2.2 Перед установкой фильтра на газопровод убедитесь, что он не имеет повреждений в виде вмятин, трещин и т.п.

2.3 При установке фильтра необходимо предусмотреть место для удобного отворачивания пробки и извлечения фильтрующего элемента. Если фильтр в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить вторично в более удобное положение.

ВНИМАНИЕ! Попытки повернуть фильтр в удобное положение по часовой стрелке могут привести к поломке фильтра.

2.4 При навинчивании на трубу фильтр следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса фильтра рекомендуется применение стандартных гаечных ключей.

Длина резьбы на концах трубопровода (сгона) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

2.5 В качестве уплотнительного материала при соединении фильтра с трубопроводом следует применять ленту ФУМ или другой уплотнительный материал.